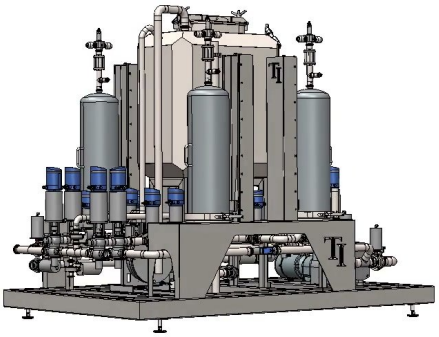
# EZF_2x8000

## Caractéristiques techniques

Deux lignes alternées pour produire pendant le lavage, à 8 000 L/h.



| | |
|---|---|
| Référence | EZF_2x8000 |
| Nombre de lignes | 2 |
| Débit maximal | 8 000 L/h |
| Étages par ligne | 2 |
| Cartouches par étage | 8 × 30″ |
| Dimensions du plan L × l × H | 2 560 × 1 628 × 2 153,50 mm |

Deux lignes de filtration utilisées en alternance : une ligne produit à 8 000 L/h pendant que l'autre peut être lavée. Elles ne filtrent pas simultanément. Chaque ligne comprend deux étages, avec huit cartouches de 30 pouces par cloche. Cette organisation permet de poursuivre la production pendant le lavage de l'autre ligne.

## Nettoyage

NEP séparée, par exemple EZCIP250. La NEP ne figure pas sur ces plans et vues 3D.

# EZF_2x8000

## Installations en conditions réelles



Installation de filtration



Détails de la tuyauterie et des vannes

## Une gestion industrielle, accessible à distance.

Nous utilisons exclusivement des automates industriels de qualité Schneider Electric ou Siemens. Toutes nos machines automatiques sont accessibles à distance via Ubiquity ; cet accès est activé nativement sur la gamme EZ automatique. Il utilise la connexion réseau disponible sur votre site.

## Combiner les machines, centraliser la gestion.

Une machine seule dispose d'une IHM de 17″. Un ensemble combiné, par exemple EZCIP + EZF, passe à une IHM de 27″ pour plus de confort. La gestion centralisée des deux machines peut représenter jusqu'à 15 000 € d'économie selon la configuration, par rapport à deux gestions séparées. Le montant est précisé sur le devis.

## Étudier cette configuration

societe@tikoinnov.com · +33 (0)4 94 99 83 79